



**SMART
PACK OFR**

**SOLUCIONES INDUSTRIALES
DE EMPAQUE, MANEJO DE
MATERIALES Y AUTOMATIZACIÓN**

SOLUCIONES INDUSTRIALES

DE EMPAQUE, MANEJO DE MATERIALES
Y AUTOMATIZACIÓN



IMPORTACIÓN
DIRECTA



EQUIPOS
DISPONIBLES
EN MÉXICO



SOPORTE
TÉCNICO
ESPECIALIZADO



REFACCIONES
ORIGINALES



COBERTURA
NACIONAL



BATERÍA
DE LITIO



INVENTARIO
EN MÉXICO



SOPORTE
TÉCNICO



ENTREGA
NACIONAL



CALIDAD Y
CONFIANZA



QUERÉTARO, MÉXICO
COBERTURA NACIONAL



WHATSAPP
442 431 3222

www.smartpackofr.com

¿QUIÉNES SOMOS?

En **Smart Pack OFR** ofrecemos soluciones industriales integrales en empaque, manejo de materiales y automatización.

Trabajamos con equipos de alta calidad, tecnología avanzada y respaldo técnico para impulsar la eficiencia y productividad de nuestros clientes.



IMPORTACIÓN DIRECTA

Equipos con la mejor relación calidad-precio y disponibilidad.



EQUIPOS DISPONIBLES en México

Inventario para entrega inmediata.



SOPORTE TÉCNICO ESPECIALIZADO

Acompañamiento antes, durante y después de tu compra.



REFACCIONES ORIGINALES

Disponibilidad de partes para máximo rendimiento.



COBERTURA NACIONAL

Entregas y soporte en todo México.



**BATERÍA
DE LITIO**



**INVENTARIO
EN MÉXICO**



**SOPORTE
TÉCNICO**



**ENTREGA
NACIONAL**



**CALIDAD Y
CONFIANZA**



QUERÉTARO, MÉXICO
COBERTURA NACIONAL



WHATSAPP
442 431 3222

www.smartpackofr.com

MONTACARGAS ELÉCTRICO 2.5T

Diseñado para brindar rendimiento, seguridad y eficiencia en operaciones de carga y descarga en interiores y exteriores.



ENERGÍA LIMPIA Y EFICIENTE

Batería de litio de alto rendimiento que reduce el consumo de energía y los costos operativos.



OPERACIÓN SEGURA

Sistema de control avanzado que garantiza estabilidad y protección en cada movimiento.



ALTO RENDIMIENTO

Potente motor eléctrico que ofrece fuerza, rapidez y mayor capacidad de trabajo.



BAJO MANTENIMIENTO

Menos partes móviles, sin emisiones contaminantes y menor necesidad de mantenimiento.



CARGA FÁCIL Y PRÁCTICA

Funciona con conexión doméstica de 110V, ideal para cualquier instalación sin necesidad de adecuaciones especiales.

Solo conecta y carga.



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Capacidad de carga	2,500 kg
Tipo de energía	Eléctrico (Batería de Litio)
Altura máxima de elevación	3,000 mm
Centro de carga	500 mm
Velocidad de desplazamiento	Máx. 14 km/h
Velocidad de elevación	Máx. 0.35 m/s
Pendiente superable	Máx. 15%
Radio de giro	2,340 mm
Batería de litio	80V / 205Ah
Peso operativo	3,980 kg

VENTAJAS COMPETITIVAS



CERO EMISIONES

Amigable con el medio ambiente, ideal para espacios cerrados.



BATERÍA DE LITIO

Carga rápida, mayor vida útil y sin mantenimiento de ácido.



MAYOR SEGURIDAD

Equipado con sistemas de seguridad que protegen al operador y la carga.



ALTA PRODUCTIVIDAD

Diseñado para maximizar la eficiencia en cada ciclo de trabajo.



MENOR COSTO TOTAL

Menos consumo, menos mantenimiento, mayor rentabilidad.



QUERÉTARO, MÉXICO
COBERTURA NACIONAL



WHATSAPP
442 431 3222



www.smartpackofr.com

MONTACARGAS ELÉCTRICO 2.5T

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Cada componente está diseñado para ofrecer máximo rendimiento, seguridad y durabilidad en cada operación.



- 2** **Mástil de alta resistencia**
Elevación estable hasta 3,000 mm de altura.

- 3** **Horquillas reforzadas**
Diseñadas para cargas pesadas y uso intensivo.

- 1** **Techo protector**
Estructura robusta que brinda seguridad al operador.

- 4** **Asiento ergonómico**
Cómodo y ajustable, reduce la fatiga del operador.

- 5** **Batería de litio**
Alta eficiencia, libre de mantenimiento y mayor vida útil.

- 6** **Llantas sólidas**
Mayor tracción y estabilidad en todo tipo de superficies.



TECHO PROTECTOR CON LUCES LED

Protege al operador y mejora la visibilidad en condiciones de poca luz.



MÁSTIL DE ALTA RESISTENCIA

Estructura robusta con sistema hidráulico de alta precisión para elevaciones seguras.



HORQUILLAS REFORZADAS

Fabricadas en acero de alta resistencia, ideales para cargas pesadas.



ASIENTO ERGONÓMICO

Diseñado para brindar mayor comodidad y reducir la fatiga en largas jornadas.



BATERÍA DE LITIO

Carga rápida, sin mantenimiento, mayor eficiencia energética y vida útil.



LLANTAS SÓLIDAS

Proporcionan excelente tracción, estabilidad y resistencia al desgaste.



CONEXIÓN DOMÉSTICA 110V

Funciona con conexión doméstica de 110V, ideal para cualquier instalación sin necesidad de adecuaciones especiales.

Solo conecta y carga.



QUERÉTARO, MÉXICO
COBERTURA NACIONAL



WHATSAPP
442 431 3222



www.smartpackofr.com

EMPLAYADORA AUTOMÁTICA

SISTEMA DE ENVOLTRURA DE PALETS

Diseñada para embalar y asegurar la carga de pallets de forma eficiente, segura y consistente, reduciendo el uso de película y optimizando tiempos de operación.



PANEL TÁCTIL LCD

Interfaz intuitiva de 7" que permite configurar y guardar parámetros de envoltura fácilmente.



INICIO EN AMBOS LADOS

Botón de arranque en ambos lados de la columna para mayor comodidad del operador.



CARRO DE PREESTIRO 250%

Ahorra hasta 50% de película estirable, mejorando la estabilidad de la carga y reduciendo costos.



ESTRUCTURA ROBUSTA

Construcción sólida y duradera, diseñada para trabajo continuo en ambientes industriales.



ENVOLTRURA CONSTANTE

Tensión de película ajustable para un empaque uniforme y seguro en cada ciclo.



ALIMENTACIÓN 110V / 220V

Compatible con alimentación eléctrica de 110V o 220V, lo que permite adaptarse a diferentes instalaciones industriales.

Conecta y opera.



6 PROGRAMAS GRABADOS

Cuenta con 6 programas preestablecidos para diferentes necesidades de carga, ofreciendo mayor comodidad, rapidez y consistencia en cada operación.

Selecciona y envuelve.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Altura máxima de envoltura	2,000 mm	Espesor de película	17 – 35 micras
Diámetro de plataforma	1,650 mm	Velocidad de rotación	0 – 12 rpm
Capacidad de carga	2,000 kg	Velocidad de carro	1.3 – 5.4 m/min
Carro de película	Preestiro 250%	Voltaje	110V / 60Hz ó 220V / 60Hz
Ancho de película	500 mm	Potencia instalada	1.2 kW
		Peso neto	650 kg



MAYOR PRODUCTIVIDAD

Automatiza el proceso de empaque y reduce tiempos muertos.



AHORRO DE PELÍCULA

El sistema de preestiro 250% reduce el consumo de película hasta en un 50%.



MAYOR ESTABILIDAD

Asegura la carga durante el transporte y almacenamiento.



FÁCIL DE USAR

Panel táctil intuitivo y programas personalizados para cada necesidad.



BAJO MANTENIMIENTO

Equipos confiables con componentes de alta calidad.



QUERÉTARO, MÉXICO
COBERTURA NACIONAL



WHATSAPP
442 431 3222



www.smartpackofr.com

EMPLAYADORA AUTOMÁTICA

SISTEMA DE ENVOLTURA DE PALETS

La solución ideal para optimizar tus procesos de empleado, garantizando seguridad, estabilidad y eficiencia en cada carga.



FÁCIL DE USAR

Panel táctil intuitivo y 6 programas grabados para operar de forma rápida y sencilla.



CARGAS MÁS ESTABLES

Envoltura uniforme que asegura la carga durante el transporte y almacenamiento.



MAYOR PRODUCTIVIDAD

Automatiza el proceso de empleado y reduce tiempos muertos.



AHORRO DE PELÍCULA

El sistema de preestiro 250% reduce el consumo de película hasta en 50%.



BAJO MANTENIMIENTO

Equipos confiables con componentes de alta calidad para una operación continua.



ESTRUCTURA ROBUSTA

Construcción sólida y duradera, diseñada para trabajo continuo en ambientes industriales.

PANEL TÁCTIL LCD

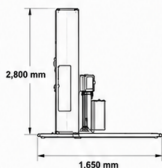
Interfaz intuitiva de 7" que permite configurar y guardar parámetros de envoltura fácilmente.

CARRO DE PREESTIRO 250%

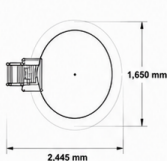
Ahorra hasta 50% de película estirable, mejorando la estabilidad de la carga y reduciendo costos.

DIMENSIONES DEL EQUIPO

VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



EQUIPAMIENTO INCLUIDO

- ✓ Columna con panel de control integrado
- ✓ Panel táctil LCD de 7" con contraseña de acceso
- ✓ 6 programas preestablecidos
- ✓ Carro de preestiro motorizado 250%
- ✓ Plataforma giratoria de 1,650 mm de diámetro
- ✓ Fotocelda de detección automática de altura
- ✓ Paro de emergencia
- ✓ Alarma sonora de fin de ciclo

ACCESORIOS OPCIONALES



Báscula integrada para control de peso



Rampa de acceso para palet



Control remoto inalámbrico



CONSUMIBLES Y MATERIALES DE EMPAQUE

Soluciones para asegurar, proteger y optimizar cada envío.

Smart Pack OFR ofrece una amplia gama de materiales de empaque diseñados para mejorar la productividad, reducir costos operativos y proteger sus productos durante almacenamiento y transporte.

PRODUCTOS DISPONIBLES



PELÍCULA ESTIRABLE

- Manual y automática
- Excelente estabilidad de carga
- Diversos calibres disponibles



FLEJE PLÁSTICO

- PP y PET
- Alta resistencia para aseguramiento de carga
- Uso manual y semiautomático



CINTA ADHESIVA PARA EMPAQUE

- Transparente y canela
- Excelente adhesión
- Uso industrial y comercial



DESPACHADORES DE CINTA

- Aplicación rápida y segura
- Construcción robusta



GRAPAS PARA FLEJE

- Diferentes medidas disponibles
- Excelente resistencia de cierre



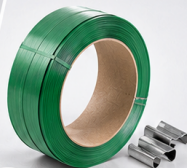
ESQUINEROS DE CARTÓN

- Protección de bordes
- Mayor estabilidad de tarimas



PELÍCULA ESTIRABLE

- Manual y automática
- Excelente estabilidad de carga
- Diversos calibres disponibles



FLEJE PLÁSTICO

- PP y PET
- Alta resistencia para aseguramiento de carga
- Uso manual y semiautomático



CINTA ADHESIVA PARA EMPAQUE

- Transparente y canela
- Excelente adhesión
- Uso industrial y comercial



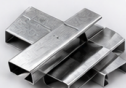
DESPACHADORES DE CINTA

- Aplicación rápida y segura
- Construcción robusta



ESQUINEROS DE CARTÓN

- Protección de bordes
- Mayor estabilidad de tarimas



GRAPAS PARA FLEJE

- Diferentes medidas disponibles
- Excelente resistencia de cierre

BENEFICIOS



Protección de mercancía



Reducción de daños durante transporte



Optimización de costos logísticos



Compatibilidad con procesos manuales y automáticos



Inventario disponible en México



QUERÉTARO, MÉXICO
COBERTURA NACIONAL



WHATSAPP
442 431 3222



www.smartpackofr.com

BOLSAS INDUSTRIALES

Variedad de bolsas para cada necesidad de empaque y protección.

Contamos con una amplia gama de bolsas fabricadas en polietileno y polipropileno, ideales para almacenamiento, protección de productos y mejora de procesos logísticos. Disponibles en diferentes medidas, calibres y presentaciones.

BENEFICIOS



Protección efectiva contra polvo, humedad y suciedad.



Diversos tamaños y calibres para adaptarse a cada aplicación.



Materiales resistentes y de alta calidad.



Ideales para almacenamiento, transporte y empaque de productos.



Opciones reciclables y amigables con el medio ambiente.

BOLSA CAMISETA

Práctica y resistente, ideal para puntos de venta, comercios y uso general.



BOLSA INDUSTRIAL

Alta resistencia para industria, almacenes y protección de productos pesados.



BOLSA PLANA

Versátil y económica, ideal para empaque, almacenamiento y protección de productos.



BOLSA POLIPROPILENO

Transparente, brillante y de alta claridad, ideal para exhibición y empaque de productos.



BOLSA SELLO ESTRELLA

Fondo sellado en forma de estrella que brinda mayor capacidad y estabilidad.



IDEALES PARA:



Industria



Comercio
y retail



Almacenamiento



Transporte
y logística



Uso general
y doméstico



QUERÉTARO, MÉXICO
COBERTURA NACIONAL



WHATSAPP
442 431 3222



www.smartpackofr.com

PROTECCIÓN Y EMBALAJE

Materiales diseñados para proteger sus productos en cada etapa de la cadena de suministro.

Contamos con soluciones en protección y embalaje que garantizan la integridad de su mercancía, evitando daños, rayones, humedad y movimientos durante el almacenamiento y transporte.

PELÍCULA DE POLIETILENO

Protección contra polvo, humedad y suciedad. Disponible en diferentes calibres y medidas.



POLIFOAM / POLIPACK

Espuma de polietileno flexible, ligera y resistente. Ideal para protección de productos y separación de piezas.



POLIOLEFINA

Material termocogible de alta transparencia y resistencia. Ideal para empaque de productos individuales o en grupo.



ESQUINEROS DE CARTÓN

Protección de bordes y esquinas. Incrementa la estabilidad de la carga paletizada.



BOBINAS DE POLIPROPILENO

Bobina de polipropileno natural para diversas aplicaciones de empaque e industria. Alta resistencia y durabilidad.



BENEFICIOS



Protección superior de sus productos.



Reducción de daños y devoluciones.



Resistencia a humedad, polvo y agentes externos.



Mayor estabilidad en almacenamiento y transporte.



Materiales reciclables y amigables con el medio ambiente.



Optimización de costos operativos.



IDEAL PARA:



Industria en general



Comercio y retail



Almacenes y distribución



Transporte y logística



Manufactura



Uso doméstico



QUERÉTARO, MÉXICO
COBERTURA NACIONAL



WHATSAPP
442 431 3222



www.smartpackofr.com

PRODUCTOS PERSONALIZADOS

Soluciones a la medida de tus necesidades.

Desarrollamos materiales y productos personalizados que fortalecen la imagen de tu empresa, optimizan tus procesos y brindan mayor seguridad en cada envío.

Impresión de alta calidad y materiales de primera para resultados profesionales.

CINTA IMPRESA

Personaliza tu cinta adhesiva con tu logotipo, marca o mensaje. Ideal para reforzar tu imagen y brindarle seguridad a tus envíos.



BOLSAS IMPRESAS

Bolsas personalizadas con tu logotipo y diseño. Disponibles en diferentes medidas, calibres y colores.



SOLUCIONES A MEDIDA

Desarrollamos materiales y productos especiales de acuerdo con tus requerimientos:

- ✓ Medidas especiales
- ✓ Calibres personalizados
- ✓ Impresión de alta calidad
- ✓ Colores y presentaciones a elegir
- ✓ Materiales según la aplicación



Nuestro equipo te asesora para encontrar la mejor solución para tu negocio. ¡Hagamos realidad tu proyecto!



BENEFICIOS

- | | | | | |
|--|---|---|--|--|
|  Refuerza la imagen de tu marca |  Mayor seguridad en cada envío |  Optimiza procesos y tiempos |  Soluciones adaptadas a tus necesidades |  Materiales de alta calidad y resistencia |
|--|---|---|--|--|



QUERÉTARO, MÉXICO
COBERTURA NACIONAL



WHATSAPP
442 431 3222



www.smartpackofr.com